Nr. 17. Podgórze, 10. Września 1909 r. Rok IX.

PRZEGLĄD CERAMICZNY

założony przez Karola Rollego.

PRZEGLĄD CERAMICZNY

WYCHODZI 10. i 25. KAŻDEGO MIESIĄCA.

Redaktor: Inżynier **Karol Rolle**.

Przedpłata roczna
10 kor., 5 rsr., 10 mk., 12 fr
Prenumeraty mniejszej jak roczna nie przyjmuje się.
ZESZYT POJEDYNCZY 50 HAL.

ADRES ADMINISTRACYI I REDAKCYI:
PODGÓRZE, św. FLORYANA 5.

Cena ogłoszeń wynosi:
Za cm² 6 hal. Cała strona 20 k., ½ str. 12 k. ¼ str. 7 k., ⅛ str. 4 k. przy 6-krotnem powtórzeniu 10%, 12-krotnem 16%, 18-krotn. 20%, 24-krotnem 25% opustu.

Organizacya służby technicznej w fabrykach cegieł i dachówek.

(Ciąg dalszy.)

2. Cegielnie małe.

Zaznaczyłem we wstępie, że pod nazwą cegielni małej rozumiem cegielnię, wyrabiającą przeważnie cegłę, nadto niekiedy w nieznacznej ilości dreny i dachówkę. Ogółem ilość sztuk wyrobu wynosi około $1/_2$ miliona, rzadko dochodzi w latach wielkiego zapotrzebowania do 800,000 sztuk; granica minimalna jest różna, a zależna od zapotrzebowania. Bo charakter tej cegielni, obliczonej na zbyt w bardzo małym promieniu i w miejscowości o małym ruchu budowlanym jest tego rodzaju, że pracuje ona przeważnie na zamówienie a nie na zapas. Zakładane są one po małych miasteczkach lub po wsiach większych i w zasobniejszej okolicy. Przez zimę zbiera się zamówienia, a w lecie się je wykonuje, normując pracę sezonową wedle tych zamówień.

Właścicielami takich cegielni są często kupcy (przeważnie żydzi), przedsiębiorcy budowlani, drobnomieszczanie lub wreszcie właściciele dóbr lub gospodarstw rolnych.

Jeżeli właścicielami są kupcy lub przedsiębiorcy budowlani, wówczas oni sami zajmują się stroną handlową, zbierają zamówienia itp. a do kierownictwa stroną techniczną mają osobnego majstra. Zarządy większych dóbr produkują przeważnie cegłę na własny użytek, sprzedając nadwyżkę lub wyrabiając towar na specyalne życzenia. Te również trzymają majstra. Spotyka się jednak często cegielnie, których właścicielami są drobno-mieszczanie lub gospodarze rolni, którzy są też sami majstrami i sami zajmują się zbieraniem zamówień, dozorowaniem wyrobu i sprzedażą.

Cegielnie małe przeważnie mają urządzenie bardzo prymitywne. Z reguły posługują się pracą ręczną, bardzo rzadko spotkać możemy (w kilku wypadkach w Galicyi) jakiś motor, np. benzynowy, choć ten działa w cegielni z reguły bardzo nieekonomicznie. Dla przerabiania gliny często spotkać można wyrabiacze połączone z kieratem o popędzie konnym. Również w ostatnich latach wchodzi w życie, szczególniej w Królestwie polskiem, wyrabiana przez pewną fabrykę maszyn w Częstochowie konna prasa do cegieł. Suszenie cegieł odbywa się na placu, dosuszanie w kozłach pod szopą, palenie w piecu polnym, niemieckim (przesklepionym), rzadziej w kaselskim lub jakiej innej konstrukcyi. Zatem tu mamy do czynienia już zawsze ze stałymi budynkami, rzadziej z maszynami. Gdy cegielnia mała wyrabia rurki drenowe, odbywa się to zazwyczaj na prasie tłokowej, ręcznej, gdy zaś i dachówkę, to tę znowu wyrabia prasa sankowa, również ręczna. Suszenie obu tych artykułów odbywa się na stojakach, umieszczonych w szopach otwartych.

Przeszedłszy w ten sposób cały tok fabrykacyi w cegielni małej, możemy na tem tle nakreślić obraz obowiązków personalu fabrycznego

Personal roboczy składa się z robotników zajętych następującymi robotami:

Strycharże kopią glinę z kopców, przerabiają ją łopatami (rzadziej już obecnie nogami), formują cegły, dozorują suszenia ich i po wyschnięciu oddają ułożoną w kozłach. Zwykle są to robotnicy akordowi, płatni od tysiąca sztuk cegły suchej (z małą nadwyżką n. p. 5%). Strycharze pracują partyami, dzielą się na stoły strycharskie, obsługiwane często przez kilka osób, n. p. całą rodzinę.

Gdzie jest wyrabiacz do przygotowania masy, tam strycharze dostają masę do wyrobu cegły gotową. Zatem kopanie gliny, donoszenie do wyrabiacza i dorzucanie jej do tej maszyny, wreszcie obsługa przy koniu należy do robotników dziennych, rzadziej akordowo ugodzonych. Strycharz pomocnik odbiera masę z wyrabiacza i donosi do stołu.

Druga, względnie trzecia partya donosi cegłę suchą do pieca; układanie prowadzi sam palacz. Jeżeli jest kilka pieców, wówczas układanie prowadzi następna partya, pod bezpośrednim dozorem palacza. Wywożenie z pieca wykonuje zwykle ta partya, która dowoziła. Czynności dowożenia, układania i wywożenia bardzo dobrze i łatwo można prowadzić sposobem akordowym, płacąc od tysiąca dowiezionej, ułożonej, względnie wywiezionej cegły. Płaca ta jest bardzo różną, zależy od odległości wożenia. Zamurowywanie drzwiczek, zasmarowywanie szpar i t. p. wykonuje palacz.

Palacz musi mieć w pobliżu pieca tuż pod ręką, przygotowany materyał opałowy. Palenie wykonuje sam z pomocnikiem, z którym się mieniają w pracy. Jeżeli prowadzi palenie w kilku piecach naraz, musi mieć kilku pomocników. Zwykle umowę robi się z palaczem, a o pomocników on sam się stara. Płaca palacza może być dwojaka: miesięczna i akordowa Oba rodzaje obejmują równocześnie już płacę pomocnika, którego palacz sam wypłaca i za niego w zupełności odpowiada. Przy akordowej płacy palacz pobiera wynagrodzenie od tysiąca cegły, zdatnej do użytku budowlanego.

Przy umowie z palaczem dobrze jest zażądać od niego gwarancyi, że pewną określoną ilością materyału opałowego wypali pewną, również z góry określoną ilość cegieł, względnie innych wyrobów a szczególniej, że dostarczy pewną, ilość towaru dobrego. Zwykle za towar drugiej sorty, przy robocie akordowej, wynagrodzenia się nie płaci.

Naturalnie, wyrabianie prócz cegły, nadto innych wyrobów, nie zmienia zupełnie powyżej określonych stosunków.

Nadzorcze funkcye w całej fabryce należą do majstra, któren jest zarazem kierownikiem całej strony technicznej. Do niego należy wyszukanie i ugodzenie robotników, zarządzenie w jesieni i w zimie, w jaki sposób ma być kopaną i kopcowaną względnie mieszaną glina, on w sezonie roboczym (letnim) zarządza robotami, określając ich porządek, wymiar i przeznaczając do tych robót odpowiednich i odpowiednią liczbę robotników. Majster dozoruje wszystkie roboty, prowadzi zapiski odnoszące się do pracy a więc: listy robotnicze, rejestra pracy akordowej, listy płatnicze, inwentarz magazynu, wykaz materyałów opałowych.

Majster otrzymuje wszelkie sprzęty i maszyny wedle inwentarza, ma o nie pieczę, jak również o wszelkie budynki. Majster odpowiada w obec swego pracodawcy za pracę we fabryce oraz za jej ilościowy i jakościowy rezultat.

Osoba majstra jest bardzo ważną dla fabryki. Uczciwy, trzeźwy i pracowity majster jest nie do opłacenia. Dlatego trzeba go uczynić niejako współwłaścicielem przedsiębiorstwa, dając mu prócz płacy miesięcznej nadto premię od tysiąca dobrego towaru. Majstra należy godzić na cały rok, prócz płacy dać mu mieszkanie w pobliżu cegielni, opał, kawałek pola, by mógł założyć bodaj małe gospodarstwo, gdyż majster któren się zagospodaruje, ma porządny dom, ogród, obrobione pole i jakiś inwentarz nie jest skłonny do porzucenia miejsca, ceni je i pracuje, by go nie utracić.

W bardzo małych cegielniach majster jest zarazem palaczem, do pomocy tylko ma młodego robotnika.

Wreszcie na zakończenie zaznaczam, że dla palacza i robotników sezonowych, pochodzących z dalekich stron, należy mieć mieszkanie, ławy do spania i kuchnię do gotowania pożywienia. Większe partye strycharzy mają zwykle ze sobą kobietę, która dba o jedzenie robotników.

Muszę przestrzedz bardzo stanowczo, by ani majster ani nikt z jego rodziny nie miał prawa utrzymywania kantyny robotniczej lub w jakikolwiek inny sposób wchodził w styczność handlową z robotnikami. Prowadzi to tylko do nadużyć.

Rentowność fabryk Królestwa polskiego w 1908 r.

(Wedle »Gazety przemysłowo-handlowej« Warszawa).

---

1. Klucze. Tow. akc. fabryki portland cementu.

Debet:

rachunek bilansu	67.110.55	rb.
„ procentów	25,778.53	„
„ potrąceń	35.356.96	„
razem .	128,246·—	rb.

Credit:

rachunek sprzedaży cementu .	69,856·39	rb.
„ różnicy kursu . . .	7·23	„
„ bilansu: strata . .	58,382 38	„
razem .	128,246·—	rb.

Bilans z d. 31 grudnia:

Stan czynny:

ziemia	30,000·—	rb.
budynki	611,070·14	„
kotły, maszyny, młyny . . .	292.738·76	„
elektrownia	35,247·22	„
mieszkanie	83,406·16	„
kamieniołomy	22,208·54	„
kolejka podjazdowa	41,621·—	„
kasa	433·79	„
zapasy	92,290·46	„
sprzęty	2,403·56	„
laboratoryum	1,575·73	„
pociski	8,171·48	„
stajnia	584·50	„
dłużnicy	76 373·81	„
strata 1908	58,382·38	„
razem .	1,356,507·53	rb.

Stan bierny:

kapitał akcyjny	900,000·—	rb.
„ potrąceń	66,315·20	„
fundusz wypadków	5,230·92	„
wierzyciele	384,961·42	„
razem .	1,356,507·53	rb.

2 Firley. Tow. akc. lubelskiej fabryki portland-cementu.

Dochody	274,988·34	rb.
rozchody	233,885·87	„
zysk .	41,102·47	rb.

Dywidenda 4%.

Bilans:

Stan czynny:

nieruchomości	516,549·04	rb.
ruchomości	13,805·94	„
kapitały w gotówce	18 894·98	„
papiery procentowe	86,125·62	„
weksle i zaliczenia	13,339·99	„
dłużnicy	19 807·78	„
zapasy cementu	100 572·04	„
wydatki w 1909	8,727·57	„
różnica kursów na papier	5,000·—	„
razem	782,822·96	rb.

Stan bierny:

kapitał zakładowy	500,000·—	rb.
„ rezerwowy	200 166·95	„
kaucye	47,299·—	„
depozyty	14·36	„
wierzyciele	5,641·46	„
rachunek zysków i strat	29,701·19	„
razem	782,822·96	rb.

3. Pustelnik. Tow. akc. fabryki ceramicznej.

Zysk w r. 1908 wynosił 47,164·38 rb., a w r. 1907 zaś 514·78 rb. Dywidendy udzielono 5%.

Bilans:

Stan czynny:

nieruchomości	223,682·08	rb.
ruchomości	447,987·65	„
kasa	5,259 33	„
dłużnicy	106,945·76	„
Bank handlowy	19,941·95	„
kasa oszcz. B. P.	141·33	„
papiery procentowe	8,316·	„
na rach. 1909	4,753·81	„
zapasy	63,784·74	„
depozyty	222,300·—	„
razem	1,103,112·65	rb.

Stan bierny:

kapitał zakładowy	700,000·—	rb.
„ amortyzacyjny	77,150·55	„
„ zapasowy	14,457·38	„
akcepta w B. handlowym	27,000·—	„
wierzyciele	21,950·64	„
kaucye	830·32	„
kapitał emeryt. rob.	150·52	„
akcye członk. Zarządu	50,000·—	„
akcye na przechowaniu	163,000·—	„
depozyty poręczające	4.300·—	„
„ na przechowaniu	5,000.—	„
podatek od kapitału zakład.	400·—	„
5% od zysku (podatek)	2,036 43	„
zysk czysty	36,836 81	„
razem	1,103,112·65	rb.

4. **„Korwinów“.** Tow. akc. fabr. ceramicznej. (Za 1-y rok operacyjny od 1 czerwca do 31 grudnia 1908).

Rach. zysk. i strat:

przychód	52,338·81	rb.
rozchód	46,889·22	„
zysk	5,449·59	rb.

Bilans:

Stan czynny:

nieruchomości	145,178 55	rb.
kolejki podjazd i wewn.	37,744·13	„
ruchomości, urządz, masz.	56 069·22	„
nowe niewykończ. budynki	2 576·79	„
gotówka w kasach	473 53	„
rach. bież. w Banku handl.	4,033·25	„
dłużnicy	19,534·82	„
materyał w magazynie	4,121·12	„
węgiel	587·46	„
wyroby gotowe i prawie got.	22,229·39	„
organizacya tow. akc.	3,138·05	„
rachunki przechodnie	309·13	„
razem	295,995·44	rb.

Stan bierny:

kapitał zakładowy	200,000 —	rb.
fuudusz karny robot.	14·06	„
długi hypoteczne	76.000·—	„
akcepty	4,000·	„
wierzyciele	9,194·16	„
rachunki przechodnie	1,337·63	„
zysk	5,449·59	„
razem	295,995·44	rb.

Inż. Roman Z. Ciesielski.

Teorya palenia.

(Ciąg dalszy).

Wartość żarowa paliwa.

W poprzednim numerze obliczyliśmy wartość opałową jakiegoś materyału: otrzymany wzór podaje ilość ciepła, jaką wydziela 1 kg. paliwa, 2 kilogramy wydzielą 2 × Wo, 3 kg. 3 × Wo i t. d., przy zwiększaniu ilości paliwa podnosi się ilość wydzielanych kaloryi. Natomiast wartość żarowa, przez którą rozumimy natężenie ciepła nie zależy od ilości użytego materyału, tylko jakości tegoż, w szczególności od wartości opałowej, składu chemicznego i ciepła właściwego, a przedstawia tą najwyższą temperaturę, jaką przez spa-

lenie go otrzymać możemy. Natężenie ciepła wyrażamy zwykle w stopniach Celsiusa, a obliczamy, dzieląc wartość opałową przez sumę z iloczynów ciężaru produktów spalenia (Cg) i ich ciepła właściwego (c) w temperaturze, jaką spalany materyał daje i przy stałem ciśnieniu.

Ciepło właściwe jest to ilość ciepła potrzebna do ogrzania 1 kg. jakiegoś materyału o 1^0C.

$$7)\ T = \frac{Wo}{Cg.\,c + Cg._1\,c_1 + \cdots}$$

We wzorze tym mamy znaną wartość opa łową Wo i ciężary produktów spalenia Cg, Cg_1 - - - nieznane jest tylko ich ciepło wła ściwe.

Ciepło właściwe.

Przedmiot	1 kg.	1 m^3	ciężar 1 m^3 w kg
wody	1·000	1000	1000
cegły śred. . .	0·215	387	—
rtęci	0·033	—	—
powiet. o stał. ciś.	0·2377	0·3404	1·294
kwasu węglow. .	0·225	0·439	—
tlenu	0·218	0·311	1·43
azotu	0·244	0·306	1·2566
wodoru	3·41	0·305	0·0896
pary wodnej . .	0·48	0·387	0·8048
tlenku siarkawego	0·15	0·445	2·86
popiołu	0·2	—	—

Praktyczniej można przyjąć do rachunku przeciętne ciepło właściwe, uzyskane już empirycznie dla danego paliwa,

dla węgla . . = 0·34 – 035
dla odpad. naft. = 0·37
dla drzewa . . = 0·38

Wartość żarowa niektórych materyałów:

węgiel kamienny	.	1000—1650 °C
„ drzewny .	.	1300
„ brunatny	.	940
koks	.	1300
drzewo w sągu	.	772
„ suche .	.	1000
torf	.	900
odpadki naftowe	.	2330

Przykład:

Analiza węgla wykazuje:

węgla .	C	= 0·81	kg.
wodoru .	H	= 0·04	„
tlenu .	O	= 0·08	„
siarki .	S	= 0·02	„
wody .	w	= 0·03	„
popiołu	pop.	= 0·02	„
	razem	1.00	kg.

Teoretyczna ilość powietrza do spalenia potrzebnego

P (według wzoru 1) = ∼ 10·5 kg.
P („ „ 2) = ∼ 8·0 m^3

Gazów spalenia wytworzy się (wzór 3):

$Cg = 1 + 10{\cdot}5 \times x = 11{\cdot}5$ kg.
przy $x = 1$
$P = 21$ kg. – $Cg = 22$ kg.
przy $x = 2$

Wartość opałowa tego paliwa wynosi — 7463 kal. (7400 do 7500).

Teoretyczna siła odparowania przy $\lambda = 650$ kal = 11·5 krotna

praktyczna siła odparowania = 6—7 krotna

teoretyczna wartość żarowa przy $x = 2$.

$$T = \frac{7450}{3{\cdot}66 \times 0{\cdot}22 + 8{\cdot}08 \times 0{\cdot}244 + 0{\cdot}39 \times 0{\cdot}48 + 0{\cdot}03 \times 0{\cdot}15 + 10{\cdot}5 \times 0{\cdot}237} = 1354^0$$

Spaliwszy 1 kg. paliwa otrzymaliśmy T^0C, to znaczy, wszystkie ze spalenia powstałe produkty ogrzały się do T^0C. Tych produktów mamy $1 + Px$. Fizyczne prawo powiada, żeby ogrzać masę $(1 + Px)$ kg. mającą ciepło właściwe c do T^0 musi się zużyć ciepła $c(1 + Px)$ (T—t) gdzie t oznacza temperaturę początkową; Spaliwszy 1 kg. paliwa, osiągnęliśmy temperaturę T, wydzielając równocześnie właściwą wartość opałową materyału Q, która da się więc wyrazić równaniem

$Q = (1 + Px)$ (T—t) c można wyszukać $T - t = \frac{Q}{(1 + Px\,c}$ przyczem będący w mianowniku nawias równa się w rozwinięciu $Cg\ c + Cg_1\ c_1 + Cg_2\ c_2$. ze wzoru 7-go i jest zupełnie z nim równoznaczny, natomiast T—t dotychczas nie stosowaliśmy, rozumując, że przy T wynoszącem przeszło 1000^0C, t mające kilkanaście stopni nie wywołuje różnicy.

Przez to rozumimy temperaturę początkową t. z. tę, z jaką różne materyały jak węgiel i powietrze ze sobą się stykają. podnieśmy t, znacznie, dokonać tego nie można ogrzewając paliwo, bo ono ma pewną temperaturę zapłomienia (węgiel kam. 326^0C, w. drzewny 360^0C, koks 700^0C, torf 225^0C, drzewo 295^0C) i do-

szedłszy do niej zapala się, można natomiast podwyższyć temperaturę wchodzącego do procesu powietrza; szukamy wówczas wartość żarową.

Wartość opałowa t. z. ilość kaloryi zwiększy się wskutek doprowadzenia gorącego powietrza o tyle jednostek ile ich powietrze ze sobą przynienie t. z. o $Cx. cx.$ t.; gdzie Cx oznacza ciężar podgrzanego powietrza, cx jego ciepło właściwe, t temperaturę podgrzania.

W tym razie $T = \frac{Q + Cx \times cx \times t}{Cg \times c + Cg_1 \times c_1 + \cdots}$

Jeżeli powietrze podgrzaliśmy do temperatury 200°C wówczas

$$T = \frac{8450}{3{\cdot}66 \times 0{\cdot}22 + 8{\cdot}08 \times 0{\cdot}244 + \cdots} = 1536^0 C$$

Rachunek ten stwierdza w zupełności praktyka, dlatego też palacz jeżeli ma racyonalnie i ekonomicznie węglem pracować, musi powietrze do spalenia służące podgrzewać, a da się to w naszych piecach uskutecznić przez odpowiednią ich budowę, tak urządzoną, by podgrzanie było możliwie wysokie, jednak bez nowych kosztów w paliwie.

Nadto wzór piąty wskazuje na inną ważną okoliczność. Od ciepła uzyskanego z paliwa odliczyć musimy na każdy kilogram wody około 600 kaloryi straconych wskutek przemiany wody w parę. Stratę tą powoduje nie tylko wilgoć zawarta w paliwie, ale wogóle każda, a więc i w palonym materyale, wynika z tego że tem mniej zużyje się węgla im suchszy będzie materyał w piecu i naodwrót. Wreszcie ze wzoru 7-go przekonujemy się, że do obniżenia temperatury przyczynia się nad miar użytego powietrza.

*
* *

Bezpośrednio mierzy się temperaturę paleniska całym szeregiem różnych przyrządów, z których w życiu codziennym najpowszechniejszym jest termometr rtęciowy, ma on jednak bardzo małe znaczenie w praktyce technicznej, gdyż mierzone tu temperatury mają najczęściej więcej aniżeli 360° t. j. punkt wrzenia rtęci a nawet ponad punkt topliwości szkła. W ceramice wytrawni praktycy osądzają często temperaturę z barwy żaru, jest to sposób przybliżony, różnice w nim zależą od w prawy oka, pory dnia i t. p.

Wzajemny stosunek barwy żaru i temperatury jest następujący:

żar ciemno-czerwony wskazuje około	.	525°C
płomień „ „ „ „	.	700° „
„ wiśn.-czerwony ciemny „	.	800° „
„ „ „ jasny „	.	1000° „
„ ciemno-pomarańczowy „	.	1100° „
płomień jasno pomarańczowy około	.	1200° C
„ biały „ „	.	1300° „
biały żar . . . . „	.	1400° „
„ „ oślepiający . . . . . „	.	1500° „

Przyrządem dającym o wiele ściślejszy pomiar są t. z. stożki Segera (krótko „stożki“ albo „s. “), sporządzone z mięszaniny kaolinu, skalenia, marmuru i kwarca, tak, że punkt topliwości w określony sposób ustosunkowanej mieszaniny, wskazuje w przybliżeniu pewną temperaturę; stożki są ponumerowane n. p.

stożek 0·7a	wskazuje	960°C
„ 0·6a	„	980°C
„ 0·5a	„	1000°C

jeżeli stożek 0·7a spłynął, drugi położył się, a trzeci pozostał jeszcze nie naruszony, to temperaturę wskazuje stożek środkowy. Stożki wchodzą w użycie przy piecach ceramicznych czem raz powszechniej, jako zupełnie racyonalny piroskop.

(C. d. n.).

Sejm o fabryki cementu.

Jeszcze podczas sesyi sejmowej roku zeszłego wniósł poseł Hanczakowski wniosek, by kraj założył fabrykę cementu w powiecie turczańskim.

Dla znających mało geografię Galicyi dodam, że powiat to jeden z największych w kraju, wyłącznie górzysty, leży pomiędzy Sanokiem a Stryjem a nad górnym biegiem dopływu Dniestru, rzeki Stryj. Wnioskodawca powodował się prawdopodobnie chęcią dostarczenia pracy mieszkańcom tego rozległego a ubogiego powiatu, nie rachował się zatem z tem, czy powiat ten ma niezawodny warunek założenia fabryki cementu, t. j. materyał surowy.

Wniosek posła Hanczakowskiego odesłany został do komisyi przemysłowej, niedoczekał się jednak załatwienia z powodu wczesnego odroczenia sesyi.

We wrześniu tego roku sejm rozpoczął dalsze obrady. Aliście czytamy w dziennikach, że z jednego wniosku p. Hanczakowskiego wyrosło aż o s i e m nowych wniosków, i że „sprawę ośmiu petycyi w sprawie założenia w Galicyi krajowej fabryki cementu“ oddano do referatu znanemu przemysłowcowi i ekonomiście, posłowi K o l i s c h e r o w i.

Z lakonicznej wzmianki dziennikarskiej nie wiemy, czy wszystkie osiem petycyi odnoszą się do jednego wniosku i jednego powiatu,

turczańskiego, czy też każda stanowi samoistne domaganie się o nową fabrykę.

Jeszcze raz czytamy w dziennikach, że w d. 1 października na posiedzeniu sejmowej komisyi przemysłowej „poseł Kolischer referował kilka petycyi w sprawie założenia fabryki cementu w Galicyi“, i że „sprawę tę przyjęto w myśl propozycyi referenta“.

Niestety, nic po za tem nie wiemy. — Mimo to chcielibyśmy paru słowami sprawę tę omówić.

A więc, zasadniczo należy rozstrzygnąć pytanie; czy w Galicyi jest miejsce na jedną jeszcze fabrykę cementu? Jak wiemy, w Galicyi zachodniej istnieją dwie fabryki cementu: w Szczakowej i Podgórzu (Bonarce). Próby, by w Galicyi wschodniej stworzyć przemysł cementu portlandzkiego nie powiodły się. Zmarły niedawno kupiec lwowski, ś. p. Bromilski dużo usiłowań i kapitału włożył w założenie takiej fabryki w Kołokolinie. Obecnie istnieje podobno mała fabryczka cementu p. W o l g n e r a w K o m a r ó w c e koło Bucza cza, na szali jednak ona zaważyć nie może.

Natomiast konsumcya Galicyi z roku na rok wzrasta. Liczne roboty techniczne, ogromne zastosowanie w budownictwie betonu i żelazobetonu, rozwój przemysłu cementowych i betonowych wyrobów jak: płyt chodnikowych, rur, kręgów studziennych, dachówek cementowych, płytek posadzkowych, wszystko to wypłynęło na ogromny wzrost zużytkowania cementu. Nie wiemy nawet w przybliżeniu jak wysoko cenić to zużytkowanie, ale jest to faktem niezbitym, że wzrasta ono z roku na rok. A projektowane duże roboty wodne na Wiśle zużytkowanie to w wysokim stopniu jeszcze podniosą.

Znaną jest rzeczą, że wszystek u nas wyprodukowany cement tu zostaje zużyty, i że do kraju, dla pozrycia zapotrzebowania wchodzi cement obcy. Ile? niestety, z powodu braku odnośnej statystyki, wiedzieć nie można. Ale przecież spotyka się co krok u nas z cementem z Goleszowa, Węgier, Prus. Cement opolski ma u nas już niemal prawo obywatelstwa. Wielkie ilości jego sprowadzają miasta stołeczne do swych potrzeb, nie mówiąc już o przedsiębiorstwach prywatnych — Nawet i z Królestwa idzie do nas cement z Grodzca i Wysokiej.

Więc widzimy, że zapotrzebowanie krajowe przewyższa obecnie znacznie produkcyę krajową; że zatem w kraju zmieściłaby się jeszcze jedna a nawet i więcej fabryk cementu.

Ze względu na wysokie koszta przewozowe, korzystniej byłoby, by nowo powstała fabryka mieściła się nie w zachodniej, ale wschodniej Galicyi. Czy koniecznie w powiecie turczańskim? Musieliby nam przedewszystkiem petenci do Sejmu udowodnić, że powiat ten posiada odpowiednie surowce.

Jeszcze do rozważenia jedna kwestya, doniosłego w tej sprawie znaczenia.

Obecna chwila jest jaknajmniej szczęśliwie dobraną do urzeczywistnienia myśli założenia nowej fabryki cementu.

Jak wiemy, cement dziś ma bardzo dobrą cenę, i cena ta trzyma się, dzięki kartelowi cementowemu, od lat kilku. Obecnie kartel się chwieje; pesymiści przewidują walkę, która za sobą pociągnie znaczny spadek cen. Zajmywaliśmy się tą sprawą kilkakrotnie, i tu jej wyjaśniać nie potrzebujemy. Robią sobie niektórzy nadzieję, że walka po nowym roku rozpocząć się mającą, musi się rychło zakończyć. Tło tej walki, powstanie nowych wielu i wielkich fabryk cementu, nie wróży rychłego końca. W każdym rązie wojna pociąga za sobą duże ofiary, a nie zachęca kapitałów do angażowania się w nowych przedsiębiorstwach. Lepiej zatem poczekać, i doczekać się lepszej konjunktury.

Wreszcie co do załatwienia samych wniosków sejmowych, które znowu skutkiem zamknięcia wczesnego sesyi sejmowej nie prędko wejdą na porządek dzienny Izby, dobrze byłoby, by Wydział krajowy zebrał daty co do krajowej konsumcyi, porównał ją z produkcyą obu fabryk, odrazu miałby odpowiedź, czy potrzeba w krają nowej fabryki. Co do dalszego sposobu rozwiązania sprawy, należałoby zwołać ankietę z ludzi fachowych i znających odnośne stosunki. Oni potrafiliby wskazać Wydziałowi drogę, na którą należałoby wejść w tej ważnej sprawie dla krajowego przemysłu.

W końcu musimy przypomnieć, że od paru lat istnieje projekt założenia fabryki cementu w Andrychowie, wyszedł nawet prospekt tego przedsiębiorstwa, jak również, że hr. M. znany przemysłowiec z okolicy Krakowa także od kilku lat pracuje nad zorganizowaniem spółki dla założenia fabryki cementu.

St. Kos. . .

KRONIKA.

Wystawy międzynarodowe w Belgii. Specyalny belgijski komitet narodowy, zajmujący się urządzeniem wystaw lokalnych ogłasza, że w Belgii po r. 1910 odbędą się następujące wystawy: w r. 1912 w Charleroy; w r. 1913

w Gandawie (wszechświatowa) w r. 1914 w Namours; w r. 1915 w Antwerpii (wszechświatowa); w r. 1920 w Leodium (wszechświatowa), wreszcie w r. 1930 wystawa wszechświatowa w Brukseli i na pamiątkę stulecia niepodległości Belgii.

Robotnicy i prawodawstwo. We Francyi obowiązuje prawo, na mocy którego wszystkie przepisy prawodawstwa robotniczego obowiązkowo muszą być rozwieszane w fabrykach, aby robotnicy mogli je czytać. W miarę zwiększania się prawodawstwa robotniczego zwyczaj ten stawał się coraz uciążliwszy. Doszło do tego, że często nie było miejsca na rozwieszanie plakatów. Z tego względu minister pracy Viviani zaprojektował zniesienie praw o rozlepianiu przepisów w fabrykach natomiast robotnikom mają być rozdawane broszury, zawierające spis dokładny dotyczących ich praw.

Strajki i lokauty w Austryi. Według danych urzędowych w r 1907 zarejestrowano 1,086 strajków, w których wzięło udział 176,789 robotników. Strata dni roboczych wyraża się cyfrą 2,087,529. Pod względem specyalności strajki dzieliły się w sposób następujący:

Gałęź przemysłu	Ilość strajków	Liczba strajkujących
Budownictwo	198	16,638
Metalurgia	90	7,735
Produkcya maszyn	54	7,904
Przemysł włóknisty	152	39.725
Kopalnie	144	44,501
Krawiectwo	66	18,418
Obróbka drzewa	105	7,021
Obróbka minerałów	96	7,204
Obróbka artykułów żywności	79	11,160
Inne gałęzie przemysłu	102	16,482

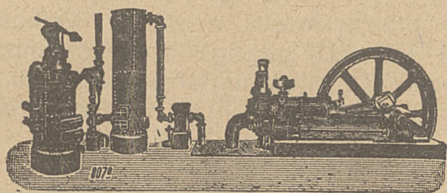
Z przytoczonych danych widać, że pierwsze miejsce zajmuje przemysł budowlany, w którym zarejestrowano 18% ogólnej ilości strajków, dalej idzie przemysł włóknisty (który dał 14%); kopalniany (13%); drzewny (10%) itd. Pod względem ilości strajkujących robotników pierwsze miejsce zajmują kopalnie, w których strajkowało 25% robotników i przemysł włóknisty, w którym strajkowało 23%.

Co się tyczy przyczyn strajków, to były one następujące:

Przyczyna	Ilość strajków	Liczba strajkuj.
Płaca zarobkowa	850	145,435
Dzień roboczy	425	84,345
Inne powody	620	118,546

Co się tyczy następstw strajków, to 187 strajków, w których brało udział 18,155 robotników, miało dla nich wynik pomyślny; 592 strajki, w których brało udział 121,953 robotników skończono kompromisowo, a 307 strajków, w których brało udział 36,681 robotników, robotnicy przegrali.

Lokautów było w r. 1907 w Austryi 26, objęły one 236 przedsiębiorstw, w których pracowało 15,000 robotników.



Biuro pośrednictwa pracy „Przeglądu Ceramicznego“.

Jedno miejsce kosztuje 1 koronę.

POSADY POSZUKIWANE.

Szukam posady

od 1 października lub listopada jako KIEROWNIK większej fabryki ceramicznej.

Jestem energiczny, z wszelkimi maszynami i piecami gruntownie obznajomiony, nawet w trudnych okolicznościach, z dobrym rezultatem pracuję, doskonały instruktor robotników.

Zgłoszenia pod: **„Energiczny l. 52.“** do Redakcyi.

FACHOWIEC z dłuższą praktyką we fabrykacyi cegły, dachówki i wapna pragnie zmienić posadę z początkiem sezonu na rok 1910. Wiadomość w Biurze Technicznem **J. Lombardo, Kraków ul. Straszewskiego 28. — dla O. S.**

POSADY OFIAROWANE.

Poszukuję

KIEROWNIKA

do cegielni ręcznej z piecem kręgowym. — Wyrabia się również dreny.

— Miejscowość we wschodniej Galicyi. — Tylko wytrawny fachowiec zostanie przyjęty.

Zgłoszenia pisemne do

Administracyi „Przeglądu“ pod 57.

Rok założenia 1855. 34

A. LACROIX & Cie

W PARYŻU

(172, Avenue Parmentier à Paris)

BARWNE SZKLIWA

emalie tlenki, polewy dla porcelany, fajansu, szkliwa prześroczyste, opalowe, krystaliczne, i nieprześroczyste.

DOSTAWA DLA WSZYSTKICH FABRYK CERAMICZNYCH.

ZAKŁAD DLA DEKORACYI I ARTYKUŁÓW MALARSKICH.

60 odznaczeń na wystawach światowych.

Nawyższe odznaczenie na wystawie światowej w Londynie w r. 1908.

Dawne roczniki

„Przeglądu ceramicznego"

o ile zapas starczy

po 6 kor.

do nabycia w Administracyi „Przeglądu" tamże do nabycia bardzo interesująca broszura: 39

Leski: **GLINA I WYROBY Z NIEJ",**

cena 60 hal.

wraz z przesyłką poczt.

CEMENT, ŽELEZO A BETON.

Časopis pro moderní konstrukce, stavební hmoty, průmysl a obchod.

Vychází 25. každého měsice. 40

Redakce a Administrace Praha Vinohrady, Halkova 56.

Předplatné na 12 Čísel K 9·50, pro cizinu K 12.

Gazeta Przemysłowo-Handlowa 24

Pismo tygodniowe

Organ Koła Przemysłowców

Redakcya i Administracya: **Warszawa, Boduena 5. Tel. 6259. Skrzynka pocztowa 397 Prenumerata: rocznie 12 rb., kw. 3 rb.,** z przesyłką lub odnosz.

Czasopismo techniczne

Dwutygodnik

Organ Tow. Politycznego we Lwowie

założony 1883 r., poświęcone sprawom technicznym. Przedpłata roczna 18 kor., 15 marek, 7 rubl.

Lwów, 25

ul Zimorowicza.



Marka ochronna prawnie zastrzeżona.

20

Jakób Bührer

Biuro techniczno-ceglarskie

EMMISHOFEN (Szwajcar.) i KONSTANCYA (Niemcy).

Rok założenia 1860. Rok założenia 1860.

Budowa cegielni opalanych węglem lub gazem wedle własnych systemów; budowa pieców z stucznymi suszarniami lub bez nich.

Bührera krótkie piece nadają się szczególnie do wykonania wyrob. szklonych a także do produkcyi masowej cementu i wapna.

Bührera suszarnie suszą surówkę na mokro sporządzaną z gliny normalnej w $1^1/_2$ — 4 dniach.

Bührera wentylatory podnoszą produkcyę pieca kręgowego o 50 — 100% przy gwarancyi za dobry towar i oszczędność na opale.

Świadectwami i ułatwieniami w zwiedzaniu fabryk służy w każdej chwili.

Odwiedziny zastępcy na życzenie bezpłatne.

Przyjmuje się gliny do badania.

Żądać prospekta.

Wykonał około 1000 zakładów cegielnianych z kominami.

Bührera cegielnie z Bührerowskimi wentylatorami.

Stan w lutym 1908	Liczba pieców ceglarskich	Liczba wentylatorów	Liczba skrzydeł	Sztucznych suszarni	Długość Kanałów	produkcya cegieł 25 x 12 x 6,5
					m	sz.
W ruchu	115	118	154	83	10,864	631,500
W budowie	18	15	16	11	1,961	101,000
Suma	133	133	170	95	12,795	732,500

Redaktor odpowiedzialny: Inżynier Karol Rolle. Druk W. Poturalskiego w Podgórzu.